

Link do produktu: <https://www.instal24.pl/nibe-pompa-ciepła-gruntowa-f1245-8-pc-400v-z-wbudowanym-zasobnikiem-cwu-ze-stali-nierdzewnej-180l-dostępna-od-reki-065564-p-555.html>



Nibe Pompa ciepła gruntowa F1245-8 PC 400V z wbudowanym zasobnikiem c.w.u. ze stali nierdzewnej 180l dostępna od ręki 065564

Cena	46 900,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	Sprawdź dostępność
Numer katalogowy	065564
Producent	Biawar NIBE

Opis produktu

A+++

Gruntowe pompy ciepła NIBE F1145 PC/1245 PC

Pompy ciepła nowej generacji typu solanka/woda z wbudowanym modułem chłodzenia pasywnego, zaprojektowane do oszczędnego i ekologicznego ogrzewania oraz produkcji ciepłej wody użytkowej w domach jedno- i wielorodzinnych. Nowa generacja pomp ciepła NIBE to jeszcze wyższa efektywność, niższe koszty ogrzewania, a także przyjazny dla użytkownika system sterowania pracą urządzenia.

Pompa ciepła NIBE F1145 PC umożliwia podłączenie zewnętrznego zbiornika c.w.u. różnej budowy i pojemności. Z kolei NIBE F1245 PC to pompa dwufunkcyjna ze

zintegrowanym węzownicowym zasobnikiem c.w.u. o pojemności 180 litrów. Obie jednostki wyposażono m.in. w grzałkę o maks. mocy 9 kW, moduł miękkiego startu oraz energooszczędne elektroniczne pompy obiegowe z płynną regulacją prędkości.

Klasa energetyczna zestawu dla ogrzewania 35°C.

Urządzenia mogą współpracować z każdym rodzajem niskotemperaturowej instalacji grzewczej, np. grzejnikami, klimakonwektorami lub ogrzewaniem podłogowym. Wszystkie informacje na temat statusu urządzenia, czasu pracy i odczytywanych temperatur dostępne są na kolorowym wyświetlaczu.

NIBE F1145

PC/1245 PC

* Szczegółowe warunki gwarancji i koszty na www.nibe.pl

- wysoka temperatura zasilania c.o. 65 °C (sprężarka)
- nowoczesny kolorowy wyświetlacz
- możliwość sterowania przez telefon komórkowy za pomocą modułu NIBE SMS 40
- możliwość sterowania przez Internet za pomocą witryny NIBE Uplink
- możliwość współpracy z systemem zarządzania budynkiem za pomocą modułu NIBE MODBUS 40
- możliwość wentylacji mechanicznej budynku przy użyciu modułu NIBE FLM lub rekuperatora NIBE i chłodzenia aktywnego/pasywnego przy zastosowaniu modułu NIBE HPAC
- wbudowany moduł chłodzenia pasywnego
- wbudowane gniazdo USB do aktualizacji programowania i przesyłu danych
- wbudowany moduł miękkiego startu
- wysuwany moduł chłodniczy, co ułatwia transport i serwis urządzenia
- dostępna wersja F1145/F1245 PC EM z wbudowanym licznikiem energii cieplnej (na zamówienie)
- zintegrowany zbiornik c.w.u. ze stali nierdzewnej o poj. 180 litrów (dot. F1245 PC)
- elektroniczne pompy obiegowe z płynną regulacją prędkości
- SCOP 5,2 (dot. FXX45 PC-10 kW, klimat chłodny, 35 °C)
- COP 4,81 (dot. FXX45 PC-10 kW, przy B0/W35 wg EN 14511)
- cicha praca (poziom ciśnienia akustycznego od 21,5 dB(A) przy B0/W35 w odl. 1 m wg EN 11203)
- wbudowany moduł elektryczny 9 kW
- zasilanie 3x400 V
- klasa energetyczna A++ (zgodnie z Dyrektywą ErP, przy temp. zasilania 55 °C)
- najwyższą jakość pomp ciepła potwierdza certyfikat jakości EHPA Q
- gwarancja do 5 lat*